

Selbstüberwachung öffentlicher Kanalisationsanlagen und zugeh. Bauwerke

Kontrolle Regenwasser-Pumpstation 20__ __. Quartal

Ort: _____

Lage (Stadtteil/Straße): _____

Stammdaten

Punkt-/Schacht-Nr. laut Kanal-Informationssystem: _____

Anzahl Pumpen: __ St. (nass aufgestellt)

Pumpe 1: → Hersteller: _____ Pumpentyp /-größe: _____

Motorleistung: _____ kW Förderleistung: _____ l/s Förderhöhe: _____ m

Pumpe 2: → Hersteller: _____ Pumpentyp /-größe: _____

Motorleistung: _____ kW Förderleistung: _____ l/s Förderhöhe: _____ m

Druckrohrleitung 1 (erdverlegt): Material: _____ DN: _____

Zulaufkanal Pumpstation: Material: _____ DN: _____ Profil: _____

Einhausung Pumpstation: ja nein

Einstieg Sammelraum: innenliegend (bei Einhausung) im Freien

Kontrollzyklus: wöchentlich 2-wöchentlich monatlich nach Bedarf

Kontroll-Datum	Kontroll-Typ A	Pumpen B	Schal-tung C	Stör-melde-übertrag. D	betriebl. Zustand E	betriebl. Mängel beh. F	baulicher Zustand G	Unterschrift

Bemerkungen:

Erläuterungen:

- A** Kontroll-Typ: ① Zyklus ② nach Starkregenereignis ③ Nachkontrolle
- B** Pumpen: ① i. O. ② Laufgeräusche ③ außer Betrieb ④ Sonstiges (→ Bem.)
- C** Schaltung/Niveaust.: ① i. O. ② Fehler ③ Sonstiges (→ Bem.)
- D** Störmeldeübertrag. ① i. O. ② Fehler ③ nicht vorhanden ④ Sonstiges (→ Bem.)
- E** betriebl. Zustand: ① i. O. ② Ablagerungen ③ Armaturen ohne Funktion ④ Sonstiges (→ Bem.)
- F** betriebl. Mängel beh.: ① nicht notwendig ② ja ③ ja, zusätzl. Kontrolle notwendig ④ nein (→ Bem.)
- G** baul. Zustand: ① i. O. ② Schäden (Liegenschaft / Gebäude) ③ Schäden Rohrleitg. ④ Schäden masch. Anlagenteile ⑤ Sonstiges (→ Bem.)

Die gültigen Unfallverhütungsvorschriften und Betriebsanweisungen sind zu beachten!